

Nobb Undergruppe:	0502100-0502600
-------------------	-----------------

NOBB MELLOMGRUPPE 0502: KONSTRUKSJONSVIRKE

1. Produktbeskrivelse

Justert Skurlast – Cu-impregnert

Justert skurlast er trevirke som er avrettet og dimensjonert til eksakte mål med gitt toleranse. Justert skurlast har 2 millimeter mindre mål enn skurlast, og er glatthøvlet på tre eller fire sider. Enkelte produsenter avrunder hjørnene i tillegg.

I tillegg blir trelasten trykkimpregnert med en Cu-basert (kobberbasert) vannløselig saltimpregnering som bidrar til en vesentlig lengre levetid for trevirket. Trykkimpregnert trevirke er klassifisert i henhold til kravene til impregneringsstandarden NS-EN 351, og Cu-impregnert konstruksjonsvirke produseres vanligvis i klasse AB (trelast for bruk over bakken).

Det er fire sorteringsklasser i bruk, hvor valg av klasse varierer med bruksområde og hva som er forutsatt ved dimensjoneringen. Tallet som inngår i klassebetegnelsen, står for karakteristisk bøyefasthet i N/mm² ved korttidsprøving. Kriteriet er at 95 % av de sorterte enhetene må ligge på eller over denne verdien.

Kvalitetskrav for visuell sortering av konstruksjonsvirke er gitt i NS-INSTA 142. Visuelt sortert virke etter NS-INSTA 142/NS-EN 338 har følgende sorteringsklasse/fasthetsklasser: T0/C14, T1/C18, T2/C24, T3/C30.

Alternativt foregår sorteringen maskinelt etter NS-EN 519. Maskinelt sortert virke har følgende fasthetsklasser: C14, C18, C24, C30. Det legges først og fremst vekt på kriterier som har direkte innflytelse på styrke og hensiktsmessighet, mens forhold som har med utseendet å gjøre ikke tillegges vekt.

Justert skurlast leveres også fingerskjøtt (precut).

Lekter og rekker, Cu-impregnert

Rekker, lekter og sløyfer produseres av høvlet trevirke av furu, og leveres med avrundede, rette eller skråskåret kanter.

Det finnes standard for rekker, lekter og sløyfer. Normalt sorterer de enkelte produsenter rekker, lekter og sløyfer i klasse 1 eller i styrkeklasse C18. Dette sammen med produsentens godkjeningsnummer skal tydelig fremkomme på hver enkel planke sammen med NS merket.

Rekker, lekter og sløyfer blir trykkimpregnert med et kopperbasert (Cu), vannløst impregneringssalt.

Impregneringen bidrar til at rekker, lekter og sløyfene får en øket levetid. Annen bearbeiding av bordene enn endekapping kan bidra til å redusere levetiden.

Produsenter tilsluttet Norsk Impregneringskontroll (NIK) benytter de nordiske impregneringsklassene definert i Nordisk Trebeskyttelsesråds (NTR) dokument nr. 1. Rekker, lekter og sløyfer blir normalt produsert i klasse AB, dvs. for bruk over jord. De nordiske impregneringsklassene bygger på NS-EN 351 og tilsvarer inntrengningsklasse P8. Opptakskravet for impregneringsmidlet er bestemt av NTR.

Alle produsenter tilsluttet NIK får sine produkter kontrollert to ganger pr. år. Rekker, lekter og sløyfer som ikke er kontrollert av NIK, har ukjent kvalitet og har ingen klassebetegnelse.

Konstruksjonsvirke

Konstruksjonsvirke produseres av høvlet trevirke med gran eller furu som råstoff med avrundede, rette eller skråskårede kanter.

Dette finnes standard for konstruksjonsvirke. Normalt sorterer de enkelte produsenter i styrkeklasse C18, C24, C30.

Justert forskaling

Justert skurlast produsert av furu eller gran. Dette produkt egner seg kun til midlertidige trekonstruksjoner, eventuelt bruksområde hvor det ikke stilles visuelt eller konstruksjonsmessige krav.

2. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Nobb Undergruppe:	0502100-0502600
-------------------	-----------------

NOBB MELLOMGRUPPE 0502: KONSTRUKSJONSVIRKE

Rengjøring og rengjøringsmetoder

Produktet bygges inn i konstruksjon eller fjernes etter bruk (forskaling). Normalt ingen rutiner

For impregner

Under monteringen bør alle kappender behandles med et trebeskyttelsesmiddel. Annen bearbeiding enn endekapping, kan redusere levetiden. Påse at rekkene (klasse AB) ikke er i kontakt med jord, eller løv etc. og skitt. Dette vil holde på fuktigheten og kan redusere levetiden. Impregneringen hindrer normalt ikke vekst av overflate-/muggsopp. Muggsopper kan etablere seg på overflaten, spesielt i skyggefulle områder hvor fuktigheten holder seg lenge. Impregnerte materialer bør vaskes minimum en gang pr. år, helst om våren, for å fjerne skitt og overflatesopp. Til vask kan man benytte en klorin/vannblanding (50/50), vaskemiddel med soppdreper (som finnes i handelen) eller en grønnsåpeblanding. Vask over med en stiv kost og skyll av med rent vann. Vær oppmerksom på at klorin vil bleke overflaten. Dersom det benyttes høytrykksspyler, må det brukes lavt trykk slik at treoverflaten ikke flises opp.

Ettersyn/kontroll

Produktet bygges inn i konstruksjon. Normalt ingen rutiner

Impregner

Kontroll bør gjennomføres hvert år, samtidig med rengjøring.

Vedlikeholdsinstruks og -intervall

Produktet bygges inn i konstruksjon eller fjernes etter bruk (forskaling). Normalt ingen rutiner. Alt treverk som utsettes for ytre påvirkning av sol og eller fukt må overflatebehandles.

Impregner

Fjern løv og skitt som har lagt seg på materialene.

Overflatebehandling vil redusere oppsprekking. Det finnes et utall midler på markedet av variabel kvalitet.

Dersom midlet danner film på overflaten, er det stor risiko for at den senere vil flasse av. Midlene må inneholde soppdreper dersom den skal redusere dannelse av overflatesopp.

Påse at materialene er tørre før eventuell overflatebehandling.

Fuktbestandighet

Dette produktet er ømfintlig for fukt.

Impregner

Impregnerte produkter vil ta opp vann og svulle i regnvær, og krympe når de tørker. Overflatens behandling gjør materialene mer formstabile. Selv om impregnerert virke blir våt, har den en økt motstandsdyktighet mot råtesopper.

3. DRIFTSTEKNISKE OPPLYSNINGER

4. MILJØPÅVIRKNING

Nobb Undergruppe:	0502100-0502600
NOBB MELLOMGRUPPE 0502: KONSTRUKSJONSVIRKE	

Ressursutnyttelse

Produktet består av fornybare ressurser.

Impregner

Produktet består av både fornybare og ikke fornybare ressurser.

Anbefalt utluftingstid / Inneklimarelevant tidsverdi

Foreligger ikke. Hvis produktet utsettes for klima med høy fuktig slik at trefuktigheten overstiger 20 % over langt di kan det utvikles muggsopp på overflaten.

Emisjon

Ikke angitt.

Impregner

Produktet overfører/avgir ingen kjemikalier ved avgassing til utemiljøet. Det vil imidlertid skje en utvasking av kopper. Dette kan reduseres ved en overflatebehandling med f. eks. terrasseoljer.

5. HMS-REFERANSER

Se HMS-FAKTA angående henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

Impregner

Trykkimpregner trevirke skal ikke brukes i direkte kontakt med mat og/eller drikkevann.

Dersom man skal bearbeide trykkimpregner trevirke slik at det dannes mye støv, skal man bruke støvmaske av type P2.

Spesielle tiltak ved brannslukking, temperatur- og/eller fuktendringer etc.

Se HMS-FAKTA.

6. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL IHT. NS 9431

Avfallstype: Rent trevirke.

Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse.

Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg.

Kode for avfallsbehandling: 1141 | 0400 | 0600 | _ _ _ _

Impregner

Avfallstype: Overflatebehandlet trevirke.

Avfallshåndtering: Forbrenning og energiutnyttelse.

Opprinnelse - Næring: Bygg og anlegg.

Kode for avfallsbehandling: 1142 | 0400 | 0600 | _ _ _ _

Øvrige opplysninger

Det er ikke relevant med resirkulering av dette produktet.

8. TEKNISK SERVICE

FDV-DOKUMENTASJON

2016-08

Nobb Undergruppe:	0502100-0502600
NOBB MELLOMGRUPPE 0502: KONSTRUKSJONSVIRKE	

Produsent/importør	Barkevik Bruk AS
Organisasjonsnr.	NO 933 667 901 MVA
Adresse	Sønsebergveien 2
Postnr. og poststed	3295 Helgeroa
Telefon	33 18 92 90
Telefaks	33 18 92 97
E-post	post@barkevik.no
Internettadresse	www.barkevik.no